



In der Schweißanlage Soulex setzt die Soutec Soudronic AG erstmals einen Faserlaser ein.

## >> Modulare Laserschweißanlage für Einzelrohre

Die von Soutec Soudronic, Neftenbach, Anfang September während eines open House präsentierte Laserschweißanlage für Rohre setzt hinsichtlich Ergonomie und Wirtschaftlichkeit neue Maßstäbe.

In der neuen Einzelrohr-Form- und -Schweißanlage des Typs Soulex® setzt die Soutec Soudronic AG erstmals einen Faserlaser ein. Das seit 1953 für Widerstandsschweißanlagen bekannte Unternehmen stieg in den 90er Jahren in die Laserschweißtechnik ein und hat seither einige Produktionssysteme entwickelt für unter anderem sicherheitsrelevante Leichtbauteile aus Blech oder Rohr. Mit der neuen Entwicklung hat das Unternehmen nun gezielt auch Anwendungen außerhalb der Automotive Industrie im Fokus und wird damit zusätzliche Marktfelder erschließen. Die Stärken der Anlage kommen speziell bei der Fertigung von Rohren mit Längen bis 1500 mm und Durchmessern von 75 bis 400 mm zur Geltung. Der Einsatzbereich umfasst somit beispielsweise Grundkörper für Abgaskatalysatoren oder Filter in der Automobilindustrie, aber auch Rohre für die Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik oder die Haushaltswarenindustrie.

Die Anlage punktet unter anderem durch ihren modularen Aufbau, mit dem sie sich ohne großen Aufwand an den jeweiligen Automatisierungsgrad beim Anwender anpassen lässt. So etwa hat der Anwender die Möglichkeit, die Maschine entweder manuell mit

zugeschnittenen Blechen zu beladen oder die Anlage in eine voll automatisierte Fertigungslinie zu integrieren und sie mit Blechen direkt vom Coil zu beschicken. Besonderes Augenmerk legten die Entwickler auf die intuitive Benutzerschnittstelle und die einfache Bedienung der Maschine. Der integrierte Faserlaser bedarf keiner aufwändigen Justage, sodass auch dem bisher unerfahrenen Anwender der unkomplizierte Einstieg in das Laserschweißen offen steht. Zudem ermöglicht das bewährte, adaptive Spaltschließverfahren aus den Tailored-Blank-Anlagen einen sicheren und damit hoch produktiven Schweißprozess. Sollte bei einer eventuellen Störung der Bediener zusätzliche Hilfe benötigen, so steht ihm weltweit und rund um die Uhr via Hotline die Remote Unterstützung des Herstellers zur Verfügung.

*Martin Wohlgenannt*

### Soutec Soudronic AG

Rotfarb 3

CH-8413 Neftenbach

Tel.: +41 52 30408-51

Internet: <http://www.soutec.com>